Fecha de última actualización: *mayo 2021*

HOJA TÉCNICA DE USO

PROTEX IMPRIMACIÓN Nº 1

IMPRIMACIÓN EPOXI DE BAJA VISCOSIDAD

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Protex Imprimación Nº 1 es un sistema epoxi imprimante de muy buena penetración y rápido endurecimiento. Constituido por dos componentes predosificados que mezclados forman un barniz transparente. Adhiere sobre hormigón, morteros, cerámicos, graníticos, madera, hierro y bronce.

USOS

- Como sellador sobre sustratos porosos con la finalidad de eliminar los problemas ocasionados por aire ascendente.
- Como puente de adherencia en sustratos de media y baja absorción para sistemas epóxicos, poliuretánicos y poliureas.
- Como resina para morteros de nivelación y/o bacheo.
- En sustratos de alta absorción para reducir el consumo de productos de terminación.
- Como barniz protector en metales.

CARACTERISTICAS Y PROPIEDADES

- Largo pot-life.
- Mejora la adherencia de todo tipo de morteros o revestimientos sobre distintos sustratos.
- Facilita el sellado de superficies porosas.
- Protege el hormigón de ataques químicos ligeros.
- Alto contenidos de sólidos y bajas emisiones.
- Se puede aplicar sobre mortero epoxi como top final de terminación.
- En interiores preserva la apariencia superficial de metales, otorgándoles brillo con mínima alteración del color.

PRESENTACIÓN

- Juego de 5 kg

© 2019 Prokrete Argentina S.A

APLICACIÓN Y CONSUMO

En toda aplicación de pinturas y revestimientos protectores, es fundamental hacer una preparación de superficie óptima para lograr que la prestación del producto sea la adecuada.
En superficies cementicias, según el estado del sustrato, la preparación se puede hacer con limpieza abrasiva (arenado, desbastado o granallado. La rugosidad resultante deseada debe corresponderse como mínimo con CSP-2.
En superficie metálica con pintura existente, hidrolavar con alta presión o bien limpiar con abrasivos según SSPC-SP7 (barrido suave) quitando grasa y/o aceites con **Prokrete Detergente Industrial** de acuerdo con SSPC-SP1. De no ser suficiente esta preparación, realizar una limpieza mecánica según SSPC-SP3.

Mezcla:
Homogeneizar cada componente por separado.
Agregar el componente "B" al "A" y mezclar preferentemente con agitador eléctrico de baja velocidad (400 rpm). durante 2 a 3 minutos, cuidando que no queden restos sin mezclar y hasta uniformidad total del material.

Operación:

1. Como imprimación

Con pulverizador con aire: Marmita de presión equipada con regulador dual. Manguera de fluido de 3/8" de diámetro interior, boquilla de 0.070" de diámetro interior y adecuado cabezal aire.
Con pulverizador airless: Relación de bombeo 30:1 (mín.) c/empaquetaduras de teflón, salida LPM 11.3 L/minuto, manguera 3/8" diámetro interior, boquilla 0.017" – 0.021", salida 148-162 Kg/cm2, tamaño de filtro malla 60.
De resultar necesario, puede diluirse con hasta un 10% de **Poxikrete Diluyente Nº 1**.
Brocha o rodillo: Usar brocha de tipo medio o rodillo preferentemente de pelo corto de buena calidad para productos epoxídicos, evitar un excesivo rebrocheo.
Si la aplicación de **Protex Imprimación Nº 1** se realiza sobre fondos o superficies absorbentes, se recomienda hacer una primera mano fina (mist coat) en aproximadamente 20 micrones para reducir la formación de burbujas y recién cuando ésta tome consistencia, continuar con la aplicación normal.

2. Mortero fino auto nivelante < 1 mm de espesor

Preparar la resina conforme a las instrucciones de mezcla y agregar **Protex Carga T** en proporción de 1 parte de resina por 0.5 partes de carga (por peso).
Aplicar con llana dentada (agujeros de 2 X 2 mm) en ángulo de 90º contra la superficie de aplicación.

3. Mortero fino auto nivelante < 2 mm de espesor

Preparar la resina conforme a las instrucciones de mezcla y agregar **Protex Carga T** en proporción de 1 parte de resina por 1 parte de carga (por peso).
Aplicar con llana dentada (agujeros de 4 X 4 mm) en ángulo de 90º contra la superficie de aplicación.

4. Sistema anti deslizante < 3 mm de espesor

Preparar la resina conforme a las instrucciones de mezcla y agregar **Protex Carga T** en proporción de 1 parte de resina por 1 parte de carga (por peso).

Aplicar con llana dentada (agujeros de 4 X 4 mm) en ángulo de 90º contra la superficie de aplicación. Inmediatamente, con el mortero húmedo, saturar toda la superficie con **Protex Sembrado** hasta rechazo. Luego de alcanzado el secado del mortero, retirar el excedente de **Protex Sembrado** (barrer, aspirar etc.) y culminar con una capa adicional de **Protex Imprimación Nº 1** o el acabado seleccionado.

5. Mortero medio auto nivelante < 3 mm de espesor

Preparar la resina conforme a las instrucciones de mezcla y agregar **Protex Carga SL** en proporción de 1 parte de resina por 1 parte de carga (por peso).
Aplicar con llana dentada (agujeros de 6 X 6 mm) en ángulo de 90º contra la superficie de aplicación.

6. Mortero grueso < 20 mm de espesor

Aplicar inicialmente una capa como imprimación. La aplicación del mortero debe hacerse antes de que la imprimación endurezca. No coloque más imprimante del que pueda cubrir con el mortero antes de que la imprimación endurezca. En caso de que la capa imprimante endurezca, re aplique la misma y continúe con la colocación del mortero.
Preparar la resina conforme a las instrucciones de mezcla y agregar **Protex Carga M** en proporción de 1 parte de resina por 8 parte de carga (por peso).
Colocar con regla y guías de nivelación o Screed Box. Compacte el mortero con llana manual o automática (helicóptero). Una vez seco el mortero, culminar con una capa adicional de **Protex Imprimación Nº 1** o el acabado seleccionado.

Para la limpieza de herramientas y utensilios utilizar **Prokrete Diluyente N°1**. Una vez endurecido el material utilizar medios mecánicos.

Consumo:

1. Como imprimación

Protex Imprimación Nº 1 (A+B)	0.150 kg / m^2 (por mano)

2. Mortero fino auto nivelante < 1 mm de espesor

Protex Imprimación Nº 1 (A+B)	0.800 kg / m^2
CARGA T	0.400 kg / m^2

3. Mortero fino auto nivelante < 2 mm de espesor

Protex Imprimación Nº 1 (A+B)	0.800 kg / m^2
CARGA T	0.800 kg / m^2

4. Sistema anti deslizante < 3 mm de espesor

Primera capa:	
Protex Imprimación Nº 1 (A+B)	0.800 kg / m^2
CARGA T	0.800 kg / m^2
Sembrado:	
Protex Sembrado	2 kg / m^2

Acabado:
Protex Imprimación Nº 1 (A+B) 0.300 kg / m^2 (por mano)

5. Mortero medio auto nivelante < 3 mm de espesor

Protex Imprimación Nº 1 (A+B) 0.800 kg / m^2
CARGA SL 0.800 kg / m^2

6. Mortero grueso < 20 mm de espesor

Imprimación:
Protex Imprimación Nº 1 (A+B) 0.300 kg / m^2 (por mano)

Mortero:
Por cada mm de espesor
Protex Imprimación Nº 1 (A+B) 0.200 kg / m^2
CARGA M 1.600 kg / m^2

Acabado:
Protex Imprimación Nº 1 (A+B) 0.300 kg / m^2 (por mano)

DATOS TÉCNICOS

Pot life 1kg	
Temperatura ºC	**Tiempo (hs)**
20	1
30	0,5

Tiempo de secado al tacto	
Temperatura ºC	**Tiempo (hs)**
10	4
20	2
30	1

Tiempo de secado duro	
Temperatura ºC	Tiempo (hs)
10	60
20	10
30	7

Curado completo	
Temperatura ºC	Tiempo (dias)
20	7
30	5

Terminación:	Brillante
Componentes:	2
Relación de la mezcla en peso:	2A : 1B
Curado:	Por reacción química entre ambos componentes
Sólidos por volumen según ASTM D2697:	100 %
Densidad	1,1 gr/cm^2
Espesor de película seca por mano:	80-120 µ
Cantidad de manos (como imprimación o acabado):	1 a 2

Resistencia a los agentes químicos:
Derrames, salpicaduras y vapores:
Ácidos, álcalis, soluciones salinas, agua y derivados del petróleo EXCELENTE.
Solventes MODERADA.
Para casos específicos, consulte a nuestro departamento técnico.

Resistencia a la temperatura (calor seco):
Continua 70ºC
Discontinua: 90ºC

Se debe tener en cuenta que esta información se basa en ensayos de laboratorio y que los resultados pueden diferir en obra por las condiciones ambientales, temperatura y humedad de materiales, etc. por lo que se debe tomar solo como orientación para la utilización del producto.

ALMACENAR

Vida útil: 1 año en envases de origen bien cerrados y en lugar fresco y seco, a resguardo del sol.
Proteger de las bajas temperaturas. No exponer a la intemperie o lugares desprotegidos en donde el material pueda sufrir cambios bruscos de temperatura. No permita que el material se exponga a temperaturas extremas ya que el mismo puede perder alguna de sus propiedades de prestación.

ADVERTENCIAS

La temperatura de aplicación deberá estar comprendida entre 10°C y 30°C con una H.R.A. máxima del 70%.
La temperatura de la superficie debe estar como mínimo 3°C por encima del punto de rocío, de esta manera se evitará la condensación de la humedad durante la aplicación.
No aplicar sobre hormigón húmedo o modificado con polímeros con un contenido de humedad superior al 4 %.
No preparar más material que el que se vaya a usar en 1 hora a 20°C o 30 minutos a 30 °C.

Algunas pieles son afectadas por las resinas epoxi y endurecedores, proteger manos y antebrazos con guantes.
Al terminar el trabajo, lavarse con agua caliente y con un buen jabón.
Ante cualquier inquietud consultar con nuestro Departamento Técnico.
Para información detallada acerca de las precauciones y manejo del producto, refiérase a la hoja de manejo seguro.

OBSERVACIONES

Las indicaciones y consejos de esta información técnica se facilitan únicamente para la orientación. Están basadas en nuestra buena fe y de acuerdo con nuestras investigaciones, experiencias y prácticas en obra, cuando estos productos sean manipulados y almacenados de acuerdo a lo que indica nuestra empresa, dentro de las fechas de vencimiento correspondientes, se apliquen convenientemente y se utilicen para lo que fueron diseñados. Cada uso del producto se verá influenciado por las características propias de la obra como son los materiales y el medioambiente y por consiguiente no se podrá ofrecer garantía alguna comercial o de idoneidad para temas particulares. Tampoco genera ninguna obligación más allá de las legales que pudieran existir. El usuario deberá determinar si es conveniente utilizar el producto para el uso que desea darle. La firma se reserva el derecho de cambiar las características del producto cuando sea necesario y sin obligación de notificar a terceros. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. El pedido de estos productos se acepta con estas condiciones y de acuerdo a las Condiciones Generales de Venta y Suministro en el momento de efectivizarse. El cliente debe usar la Hoja Técnica del producto en su última actualización. Quien lo solicite recibirá este documento.